



ประกาศคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

เรื่อง กำหนดประเภทรายรับ รายการ และเงื่อนไขการรับเงินรายได้ของมหาวิทยาลัย
ฉบับที่ ร 3/2552 (อัตราค่าบริการวิชาการ ของภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล
คณะวิศวกรรมศาสตร์)

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดการให้บริการทางวิชาการและอัตราค่าบริการทางวิชาการของ
ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ไว้

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 40 แห่งพระราชบัญญัติมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ พ.ศ. 2551
ประกอบกับข้อ 10(2) แห่งข้อบังคับมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ว่าด้วยการบริหารการเงิน พ.ศ.2551 และโดย
ความเห็นชอบคณะกรรมการบริหารประจำคณะวิศวกรรมศาสตร์ ในคราวประชุมครั้งที่ 5/2552 เมื่อวันที่
10 มิถุนายน 2552 จึงออกประกาศกำหนดประเภทรายรับ รายการ และเงื่อนไขการรับเงินรายได้มหาวิทยาลัย
(อัตราค่าบริการวิชาการของภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์) ดังนี้

1. อัตราค่าบริการงานช่างโลหะ

เลขที่	ชื่อเครื่อง	วัสดุ	ราคา(บาท)ต่อชั่วโมง	หมายเหตุ
1.1	เตาอบ	เหล็ก	90	อัตรานี้ไม่เกิน 2,500 และขนาดไม่เกิน 1 ตารางฟุต
		ทองเหลือง	90	
		ทองแดง	90	
		อลูมิเนียม	90	
		ฯลฯ	90	
		ไม้	90	
		เม็ลคพีช	100	
1.2	เตาเผา และเครื่องเป่า อากาศ	เหล็ก	80	
		ทองเหลือง	80	
		อลูมิเนียม	80	
		ฯลฯ	80	

เลขที่	ชื่อเครื่อง	วัสดุ	ราคา(บาท)ต่อชั่วโมง	หมายเหตุ
1.3	เตาหลอมโลหะ	ทองเหลือง	100	ครึ่งละไม่เกิน 24 ม ³
		บรอนซ์	100	
		อลูมิเนียม	100	
1.4	เครื่องตัดเฟือง และหัวจานแบ่ง	เหล็ก	200	ตัดเฟือง(สำหรับตัดร่อง และตัดเรียบราคา 100 บาทต่อชั่วโมง)
		ทองเหลือง	200	
		ทองแดง	200	
		อลูมิเนียม	200	
		ไฟเบอร์	100	
1.5	เครื่องกลึงเหล็ก	เหล็ก	100	กลึงปาดหน้า,กลึงปอก กลึงเจาะรู
		ทองเหลือง	100	
		ทองแดง	100	
		อลูมิเนียม	100	
1.6	เครื่องมือวนโลหะ แผ่น	เหล็ก	60	ม้วนแผ่น,ม้วนเส้น ขนาดไม่เล็กกว่า 6 นิ้ว
		ทองเหลือง	60	
		ทองแดง	60	
		อลูมิเนียม	60	
1.7	เครื่องเลื่อยเหล็ก ไฟฟ้า	เหล็ก	50	ขนาดไม่เกิน 5 นิ้ว
		ทองเหลือง	50	
		ทองแดง	50	
		อลูมิเนียม	50	
1.8	เครื่องขัดผิว โลหะ	เหล็ก	150	
		ทองเหลือง	150	
		ทองแดง	150	
		อลูมิเนียม	150	
1.9	เครื่องลับดอก สว่าน	สว่าน (ดอก)	150	
1.10	เครื่องเจาะ เหล็ก	เหล็ก	80	ขนาด 0.3 มม.ถึง 2.5 มม.
		ทองเหลือง	80	
		ทองแดง	80	
		อลูมิเนียม	80	

เลขที่	ชื่อเครื่อง	วัสดุ	ราคา(บาท)ต่อชั่วโมง	หมายเหตุ
1.11	เครื่องไส	เหล็ก	150	ไสเรียบ, ไสร่อง ขนาดไม่เกิน 12 x 16 นิ้ว
		ทองเหลือง	150	
		ทองแดง	150	
		อลูมิเนียม	150	
1.12	แท่นหินลับ	ดอกสว่าน	80	
	เครื่องมือ	มีดกลึง	60	
1.13	เครื่องหิน	เหล็ก	80	ขนาดไม่เกิน 12 x 16 นิ้ว
	เจียรไนแบบตั้งพื้น			
1.14	เครื่องตัดเหล็ก	เหล็ก	200	ขนาดไม่เกิน 10 นิ้ว
	แผ่นแบบใช้แก๊ส			
1.15	เครื่องเชื่อมไฟฟ้า	เหล็ก	100	ขนาดไม่ต่ำกว่า 1/16 นิ้ว
1.16	เครื่องเชื่อมแก๊ส		100	ขนาดไม่ต่ำกว่า 1/8 นิ้ว
1.17	เครื่องตัดเหล็ก	เหล็ก	200	ขนาดไม่เกิน 20 มม.
	แผ่นพลาสติก			

หมายเหตุ : เปลี่ยนหัวข้อ จาก ราคา (บาท)ต่อชั่วโมง เป็นราคา (บาท)งาน

เลขที่	ชื่อเครื่อง	วัสดุ	ราคา(บาท)	หมายเหตุ
1.18	เครื่องตัดแผ่นโลหะ	เหล็ก	5/ตัดขนาด 1 ครั้ง	ตัดแผ่นไม่เกิน 2 มม.
		ทองเหลือง	5/ตัดขนาด 1 ครั้ง	
		ทองแดง	5/ตัดขนาด 1 ครั้ง	
		อลูมิเนียม	5/ตัดขนาด 1 ครั้ง	
		ไฟเบอร์	5/ตัดขนาด 1 ครั้ง	
		ฟอรัไมก้า	5/ตัดขนาด 1 ครั้ง	
1.19	เครื่องพับแผ่นโลหะ	เหล็ก	5/พับขนาด 1 ครั้ง	ความหนาไม่เกิน 22 มม. ความกว้างไม่เกิน 1.20 มม.
		ทองเหลือง	5/พับขนาด 1 ครั้ง	
		ทองแดง	5/พับขนาด 1 ครั้ง	
		อลูมิเนียม	5/พับขนาด 1 ครั้ง	
1.20	ถังอัดจารบีพร้อมหัวอัด	ทุกงานที่มีหัวอัด	30/ครั้ง	
1.21	เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบจุด	เหล็กแผ่น	5/1 จุด	

เลขที่	ชื่อเครื่อง	วัสดุ	ราคา(บาท)ต่อชั่วโมง	หมายเหตุ
1.22	เครื่องตัดคท่อ	เหล็ก	100/1500 โค้ง	งคได้สูงสุด 100 องศา
		ทองเหลือง	100/1500 โค้ง	
		อลูมิเนียม	100/1500 โค้ง	

2. อัตราค่าแรงงาน ช่างโลหะ นอกเหนือจากข้อ 1

2.1 งานตีโลหะ	ชั่วโมงละ	80 บาท
2.2 งานหล่อโลหะ	ชั่วโมงละ	80 บาท
2.3 งานตกแต่ง	ชั่วโมงละ	100 บาท
2.4 งานเลื่อยมือ	ชั่วโมงละ	100 บาท
2.5 งานตะไบ	ชั่วโมงละ	100 บาท
2.6 งานสกัด	ชั่วโมงละ	100 บาท
2.7 งานบัดกรี	ชั่วโมงละ	100 บาท

3. อัตราค่าบริการงานช่างไม้

เลขที่	ชื่อเครื่อง	วัสดุ	ราคา(บาท)ต่อชั่วโมง	หมายเหตุ
3.1	เครื่องกลึง	ไม้เนื้ออ่อน	100	กลึงกลม Ø ไม่เกิน 15 นิ้ว และยาวไม่เกิน 30 นิ้ว กลึงกลม Ø ไม่เกิน 18 นิ้ว ขัดผิว, ขัดเรียบ
		ไม้เนื้อแข็ง	120	
3.2	เครื่องขัดกระดาษทราย	ไม้เนื้ออ่อน	70	
		ไม้เนื้อแข็ง	85	
		ไม้อัด	70	
		พลาสติกแผ่น	70	
3.3	เครื่องทำบัว	ไม้เนื้ออ่อน	90	บัวคว่ำ, บัวหงาย, กรอบ หน้าต่าง, กรอบรูป รางลิ้น/ทำสวนโค้ง
		ไม้เนื้อแข็ง	110	
3.4	เครื่องเจาะ	ไม้เนื้ออ่อน	80	ผ่า, ซอย, ตัด
		ไม้เนื้อแข็ง	90	
		ไม้อัด, ไม้ไผ่	80	

เลขที่	ชื่อเครื่อง	วัสดุ	ราคา(บาท)ต่อชั่วโมง	หมายเหตุ
3.5	เครื่องเจาะ	ไม้เนื้ออ่อน	80	เจาะเหล็กม,กลม
		ไม้เนื้อแข็ง	90	
3.6	เครื่องไส	ไม้เนื้ออ่อน	90	ไสผิว,ไสเรียบ
		ไม้เนื้อแข็ง	110	
3.7	เครื่องพ่นสี	ไม้,เหล็ก	90	
3.8	เครื่องหินไฟฟ้า	ใบกบ,ส่วแบน	80	ใช้ลับมีด
		ขวาน,ดอกสว่าน		
3.9	เครื่องกบไฟฟ้า	ไม้เนื้ออ่อน,แข็ง	80	ไสผิว,ไสเรียบ
		ไม้อัด		
3.10	เครื่องค่อใบเลื่อย	ใบเลื่อย	30/1 รอยต่อ	
	สายพาน			
3.11	เครื่องลับใบมีด	ใบมีด	90	ใบมีดของเครื่องไส,กบ
3.12	เครื่องเลื่อยฉลุ	ไม้เนื้ออ่อน	90	หนาไม่เกิน 10 มม.
		ไม้อัด	100	
		พลาสติกแผ่น	120	
3.13	เครื่องเลื่อยแบบ	ไม้เนื้ออ่อน	90	หนาไม่เกิน 1 นิ้ว
		ไม้อัด	90	
		พลาสติกแผ่น	100	

4. อัตราค่าแรงงานช่างไม้ นอกเหนือจาก ข้อ 3

4.1	งานตกแต่ง	ชั่วโมงละ	100 บาท
4.2	งานเลื่อยมือ	ชั่วโมงละ	100 บาท
4.3	งานตะไบ	ชั่วโมงละ	100 บาท
4.4	งานขัด	ชั่วโมงละ	100 บาท
4.5	งานลงสี (รวมทั้งแชลเล็ก, แลคเกอร์ย้อมสี)	ชั่วโมงละ	100 บาท
4.6	งานไสมือ	ชั่วโมงละ	120 บาท

5. อัตราค่าบริการเกี่ยวกับงานทางวิศวกรรมยานยนต์

5.1 การวัดสมรรถนะเครื่องยนต์

เครื่องยนต์เบนซิน	ขนาดไม่เกิน 2000 ซีซี	เครื่องละ	1000 บาท
เครื่องยนต์ดีเซล	ขนาดไม่เกิน 2000 ซีซี	เครื่องละ	1500 บาท

5.2 จูนอัพเครื่องยนต์

รถจักรยานยนต์		คันละ	25 บาท
รถยนต์เบนซิน	ขนาดไม่เกิน 2000 ซีซี	คันละ	50 บาท
รถยนต์ดีเซล	ขนาดไม่เกิน 2000 ซีซี	คันละ	70 บาท

5.3 ล้างฉีดด้วยไอน้ำร้อน

ครึ่งชั่วโมงแรก			60 บาท
ครึ่งชั่วโมงต่อไป		คาบละ	55 บาท

6. อัตราค่าบริการวิชาการที่กำหนดไว้ในข้อ 1 – 5 เป็นอัตราที่คิดเฉพาะค่าทดลองหรือตรวจสอบไม่รวมค่าบริการรถบรรทุกไปยังสถานที่ทดสอบค่าจ้างแรงงานและค่าใช้จ่ายอื่น ที่จำเป็นในการดำเนินการซึ่งผู้ขอรับบริการต้องเป็นผู้จัดหาให้ ในกรณีผู้ขอรับบริการประสงค์จะให้คณะวิศวกรรมศาสตร์ เป็นผู้จัดหาค่าใช้จ่ายดังกล่าวจะเรียกเก็บเพิ่มจากอัตราค่าบริการตามข้อ 1 - 5 ตามจำนวนเงินที่จ่ายจริง

7. อัตราค่าบริการวิชาการสำหรับโครงการวิจัยหรือบริการชุมชนที่มีการทดลองหรือตรวจสอบรายการเดียวกันหลายตัวอย่าง หรือหลายรายการต่อเนื่องกัน หรือบริการให้ส่วนงานของมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ อาจพิจารณาลดหย่อนให้ได้จากอัตราที่ระบุไว้ตามข้อ 1 – 5 ทั้งนี้ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์

8. อัตราค่าบริการวิชาการสำหรับการทดลองหรือตรวจสอบซึ่งไม่เป็นไปตามรายการในข้อ 1-5 ให้คณะวิศวกรรมศาสตร์ดำเนินการเรียกเก็บโดยประกอบด้วยรายการต่อไปนี้

- (1) ค่าวัสดุตามที่ประมาณว่าจะต้องจ่ายจริง
- (2) ค่าเสื่อมราคาครุภัณฑ์ เครื่องมือ และอุปกรณ์
- (3) ค่าตอบแทนบุคลากรผู้ปฏิบัติงาน
- (4) ค่าใช้จ่ายอื่นประเมินตามที่จ่ายจริง
- (5) ค่าจ้างแรงงานตามที่จ่ายจริง
- (6) สำรองค่าใช้จ่ายอีกร้อยละ 10 – ร้อยละ 20 ของข้อ 8(1) – 9(5)

9. ผู้ขอรับบริการวิชาการต้องชำระเงินค่าบริการล่วงหน้าตามที่ระบุใน ข้อ 1 – 8 ตามแต่กรณีก่อนการทดลองหรือตรวจสอบ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 2 ตุลาคม พ.ศ.2552



(รองศาสตราจารย์ ดร.เสริมเกียรติ จอมจันทร์ยอง)

คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่